



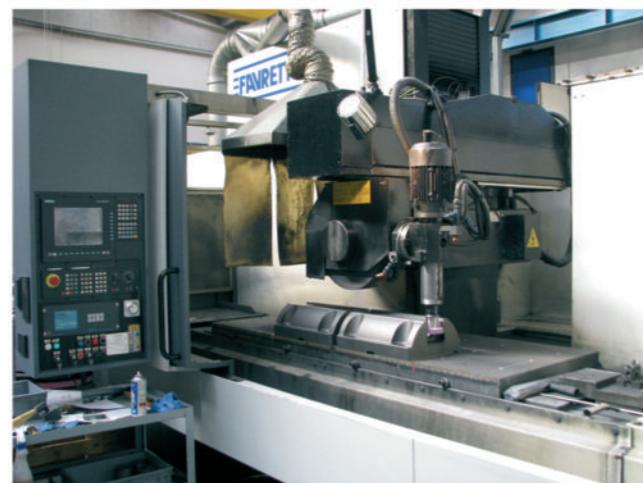
LRA è munita di macchinari ad altissima tecnologia e di attrezzature all'avanguardia.

Nell'ampio capannone di 1.500 mq. trovano posto 12 rettifiche per piani e profili Favretto, rettificatrici per tondi delle principali case costruttrici: Tacchella, Morara sia tradizionali che CNC, adatte alla lavorazione in passata ed a tuffo di particolari monodiametro o pluridiametro dalla PICCOLA alla MEDIA serie.

Il nostro servizio è orientato prevalentemente su lavorazioni di rettifica PIANA, per lavorazioni di interno-esterno, siamo attrezzati per soddisfare piccole e medie quantità, su particolari: bussole, anelli cuscinetto, ingranaggi, alberi.

La fornitura e/o lavorazione possono essere parziali o complete, secondo il disegno e richiesta del cliente.

Tutto il materiale viene controllato prima, durante e dopo la lavorazione.



## Parco macchine

Rettificatrice Favretto MA 75 cnc	850x350x400
Rettificatrice Favretto MA 100 cnc	1000x350x400
Rettificatrice Favretto MC 130 cnc	1300x750x650
Rettificatrice Favretto MD 200 cnc	2000x850x750
Rettificatrice Favretto ME 300 cnc	3200x1100x1000
Rettificatrice Favretto MF 300 cnc	3200x1400x900
Rettificatrice Favretto MC/U 150 cnc	1500x500x500
Rettificatrice Favretto MF 300 portale cnc	4200x1560x750
Rettificatrice Favretto ME/U 400 portale cnc	4000x1750x700
Rettificatrice Favretto MR 75 cnc tavola rotante	Ø 1000X650
Rettificatrice Favretto MR 120 cnc tavola rotante	Ø 1900X750
Rettificatrice Tacchella Elektra 1518 cnc	Ø 400X1500
Rettificatrice Tacchella per esterni r 0.5	Ø 560X1500
Rettificatrice Morara RIA/S 1100 cnc	Ø 300X300
Rettificatrice Wotan per interni	Ømax 750X1200
Rettificatrice Favretto TC 200	2000x500x500
Rettificatrice Favretto MRV cnc	Ø 1200
Rettifiche Rastelli	300X1000
Rettifiche Lizzini	300X1000
Rettifiche Grisetti	300X1000

N° 3 Affilatrici 600x200x150



Rettifica meccanica di precisione

L.R.A. s.a.s. di Cagliano Paolo & C.  
Via G. da Verazzano, 40 - 10042 Nichelino (TO)  
Tel. 011.6279557 - Fax 011.6279550  
info@rettificalra.com  
www.rettificalra.com



Rettifica meccanica di precisione



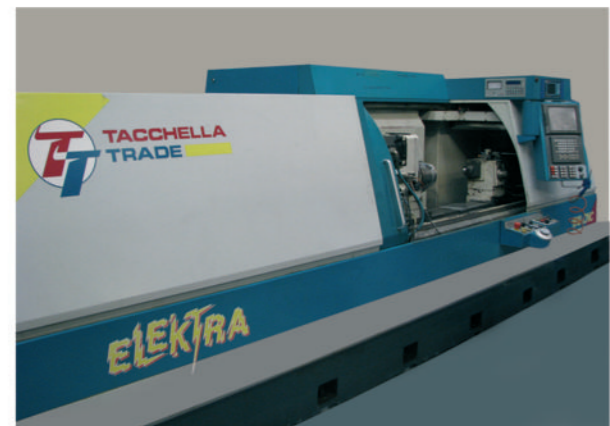
La nostra azienda opera nel settore metalmeccanico da 45 anni; nasce nel 1969 ereditando un'elevata esperienza nelle lavorazioni meccaniche per conto terzi. In particolare: rettifica interno-esterno, basamenti, lardoni, piastre, rettifica bancali e parti di attrezzature, anelli, lame, guide e lardoni.

L'esperienza acquisita sin d'ora, ci ha permesso di lavorare con clienti prestigiosi, raggiungendo così una solida posizione nel mercato subfornitori grazie alle risorse umane estremamente qualificate (presenti in azienda da diversi anni) e a un'organizzazione efficace, gestita attraverso un sistema di qualità certificato secondo norma UNI EN ISO 9001:2008 dal RINA.

La nostra sede si estende su una superficie di 1.500 metri quadrati e dispone di un parco macchine di assoluta rilevanza.



Il nostro staff tecnico è costantemente impegnato con i nostri clienti per garantire il massimo risultato sulle lavorazioni richieste. Per molti dei nostri clienti non siamo semplicemente dei fornitori, ma dei consulenti a supporto della qualità del prodotto. Forniamo anche un servizio completo per l'esecuzione di alcuni pezzi speciali, garantendo caratteristiche e prezzi su disegno altamente competitivi.



LRA facendo proprio il principio secondo il quale è la Qualità l'unico elemento distintivo riconosciuto dal Cliente, si è dotata di un Sistema di Gestione per la Qualità secondo le ultime norme vigenti.

Nel nostro processo produttivo esistono appropriate procedure per assicurare che la qualità dei prodotti non venga compromessa durante le fasi di movimentazione, imballaggio, immagazzinamento, conservazione e consegna.

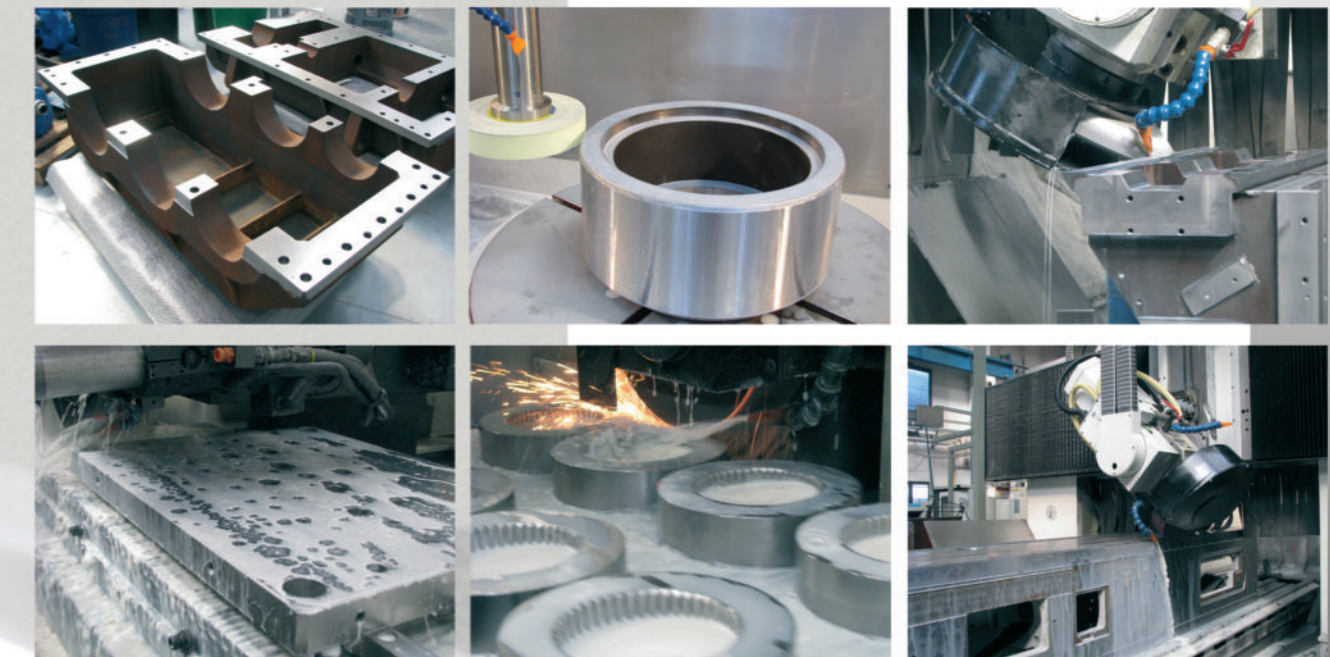


Tutti gli strumenti di misura vengono sistematicamente sorvegliati, calibrati e sottoposti a manutenzione.

## Attraverso la nostra clientela operiamo nei seguenti settori:

Rettifica piana - Automotive - Stampi plastica e lamiera - Cuscinetti - Eolico - Aeronautico  
Macchine utensili - Meccanica Generale - Lavorazioni interni - esterni

### Alcuni esempi



## Un impianto centralizzato per un'ottima qualità di lavorazione nel rispetto dell'ambiente

Negli ultimi anni la sensibilità delle imprese industriali nei confronti dell'ambiente è cresciuta in maniera considerevole.

La nostra azienda sempre più consapevole della necessità di interventi finalizzati alla prevenzione e riduzione degli impatti indesiderati delle attività produttive sull'ambiente, ha investito in strutture altamente informatizzate e si è dotata di macchinari e attrezzature all'avanguardia, nel pieno rispetto delle norme di sicurezza e dell'ambiente. La consapevolezza e la necessità di interventi finalizzati alla riduzione dell'inquinamento ambientale ci ha permesso di:

- 1 Allungare la "Vita" utile de liquido di filtraggio
- 2 Mantenere il liquido refrigerante nelle migliori condizioni igieniche
- 3 Diminuire il volume di residui da trattare
- 4 Ridurre il volume dei rifiuti da consegnare alle aziende gestori di residui, poiché il corretto filtraggio del liquido assicura una migliore qualità superficiale, geometrica e dimensionale del prodotto lavorato, diminuendo in modo considerevole il numero di pezzi di scarto.



### Collaudo/Misurazione/Metrologia

